



**Intercâmbio FLACSI 2016/2017**  
(Federação Latino-Americana de Colégios da Companhia)  
Colégio Loyola e Sint-Jan Berchmanscollege de Bruxelas

**Natureza** – Este programa de intercâmbio é do tipo recíproco comutativo, isto é, as famílias e os alunos do intercâmbio são os mesmos, e seu objetivo é aprofundar a experiência de intercâmbio sobre a base de uma reciprocidade direta que envolve os estudantes e as famílias. Assim, resulta em um compromisso mais profundo das famílias, em laços mais estreitos e em uma adaptação mais fácil.

**Objetivos** transversais ao programa

1. Promover e aprofundar a identidade inaciana por meio de experiências sociais e culturais próprias dos colégios da Companhia de Jesus nos contextos em que estão inseridos.
2. Favorecer a possibilidade que nossos estudantes usem outras línguas (especialmente o Inglês, no caso deste Programa).
3. Favorecer a formação de antigos alunos com uma maior consciência do corpo inaciano universal (pessoas inspiradas pelo carisma de Santo Inácio de Loyola) e com uma cultura que favoreça a responsabilidade pelos grandes problemas do mundo (incidência social, política e ambiental).

**Quem participa**

- Alunos dos colégios Loyola e Sint-Jan Berchmans de Bruxelas.
- Seis estudantes de cada instituição que estarão cursando a 2ª Série do EM 2016.

**Cronograma**

**Etapa brasileira**

*Início de julho a início de agosto de 2016:* chegada dos seis alunos do Sint-Jan Berchmanscollege ao Loyola. Hospedam-se com seis de nossas famílias durante cerca de um mês, quando retornarão à Bélgica (as datas precisas serão informadas posteriormente).

*Durante uma semana, na segunda quinzena de julho de 2016:* viagem de estudos/turismo ecocomunitário para a região de Santarém-PA ou para a região de Nova Viçosa, no litoral sul da Bahia. Essa viagem terá o acompanhamento de educadores do Loyola.

**Etapa belga:**

*Janeiro/fevereiro de 2017:* nos primeiros dias de janeiro, os seis estudantes brasileiros chegarão à Bélgica, retornando em meados de fevereiro (as datas precisas serão definidas posteriormente).

**Para alunos e famílias interessados em se inscrever:**

- 1) O aluno deverá escrever uma **redação**, em forma de carta argumentativa, direcionada ao Diretor Geral do Colégio Loyola, Pe. Germano Cord Neto, na qual deverá:
  - a. **apresentar-se** destacando quais de suas características mais contribuirão para a realização uma proveitosa experiência de intercâmbio;
  - b. **explicitar os motivos** que o levaram a pretender participar deste programa de intercâmbio;
  - c. **demonstrar** que poderá **contribuir positivamente para as comunidades** com as quais conviverá durante as etapas que compõem o Programa e após seu retorno;
  - d. **argumentar** acerca dos **prováveis ganhos** – pessoais, culturais, acadêmicos e outros – que você poderá ter ao participar de uma experiência dessa natureza;
  - e. **escrever**, em português, uma página (entre 25 e 35 linhas);
  - f. **utilizar** Fonte Arial, corpo 12, espaçamento entre linhas de 1.5, margens dir. 3cm x esq. 2cm x sup. 2cm x inf. 2cm;
  - g. **entregar** na secretaria da direção **até o dia 13 de novembro** de 2015.
- 2) O aluno deve ter proficiência em **inglês**.
- 3) A família deve ter disponibilidade para **hospedar** um(a) estudante belga, envolvendo-o(a) em suas atividades durante todo o período.
- 4) O aluno deverá ter disponibilidade para **viajar** à Amazônia ou para Nova Viçosa durante uma semana do mês de julho de 2016.
- 5) O aluno selecionado deve estar apto a permanecer na **Bélgica** no período compreendido entre o início de janeiro de 2017 e meados de fevereiro desse ano, conforme a definição dos dias que ocorrerá posteriormente, estando, portanto, disposto a recuperar os dias de aulas perdidos da 3ª Série.
- 6) A família deverá se comprometer com os custos referentes às passagens aéreas para duas pessoas, de ida e volta, para Santarém (PA) ou Teixeira de Freitas (BA), conforme for definido posteriormente. A família também assumirá o compromisso de contribuir com R\$1.000,00 como ajuda para custear essa viagem.
- 7) A família deverá ter condições de pagar as **passagens aéreas** de ida e volta para Bruxelas, além dos gastos pessoais e das pequenas despesas que seu filho realizar durante a estada dele na Bélgica.

**Para a seleção dos alunos que representarão o Loyola, consideraremos:**

- a) a **vida escolar do aluno** (questões acadêmicas, disciplinares e histórico da participação do aluno em programas e eventos escolares);
- b) capacidade de comunicar-se satisfatoriamente em **inglês** (eliminatório);
- c) a **carta escrita** (a qualidade formal e o conteúdo da redação são muito importantes).

**Divulgação dos escolhidos:**

dezembro de 2015.